

# Polyuréthane Pool industry

## Définition

<b>Code Article</b>	FP701
<b>Nature du produit</b>	LAQUE ACRYL POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS <input type="checkbox"/> BRILLANTE <input type="checkbox"/>
<b>Famille (NFT 36-005)</b>	FAMILLE 1 - CLASSE 6 A
<b>Utilisation / destination</b>	PEINTURE POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS POUR : <input type="checkbox"/> CHASSIS, TRAVAUX PUBLIC, <input type="checkbox"/> VEHICULES INDUSTRIELS, MATERIEL AGRICOLE <input type="checkbox"/>
<b>Teintes</b>	TOUTES TEINTES OPAQUES
<b>Aspect</b>	BRILLANT SPECULAIRE : 90 % A 60°

## Caractéristiques physiques

<b>Viscosité de livraison (NFT 30-014)</b>	60 A 90 S CA N° 4 A 20°C
<b>Masse volumique (NFT 30-020)</b>	1,010 A 1,350 SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en poids (NFT 30-084)</b>	60 % (+/-5)
<b>Extrait sec en volume</b>	50 % (+/-5)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	8 A 12 M <sup>2</sup> AU LITRE
<b>VOC</b>	> 420 G/L

## Caractéristiques de livraison

<b>Conditionnement</b>	5 KG, 25 KG
<b>Point éclair</b>	> 23° C
<b>Code transport</b>	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

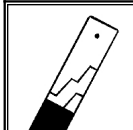
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## Utilisation



### Support

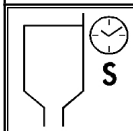
DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 380 – P 400 SEC



### Préparation

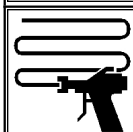
PISTOLET :   
4+1 EN VOLUME   
FINITION 701 4 PARTS   
DURCISSEUR L 900/901S/TURBO 1 PART   
DILUANT L 900/905/902 STANDARD OU LENT 5 A 20%

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



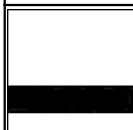
### Viscosité d'application

22 A 40 S CA N  A 20



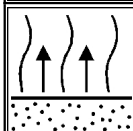
### Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pompe à membrane	1.0 - 1.4	0.5 - 1	2
HVLP	1,2 - 1,4	2.0	2
Airless airmix	0,9 - 13	40 - 120	2
Pneumatique	1,2 - 1,8	3,5 - 5	2



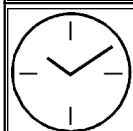
### Epaisseur

SECHE : 50 A 65  $\mu$    
HUMIDE : 100 A 130  $\mu$



### Désolvantation

15 MIN A 20 MIN A 20



### Séchage

HORS POUSSIERE : 30 MN A 20   
SEC AU TOUCHER : 1H30 A 20   
ETUVAGE : 30 A 45 MN A 60

### Conservation

EN POT : 4 HEURES A 20   
STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30

### Notes :

LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):

- ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %
- ADDITIF STRUCTURANT : 30 %
- ADDITIF ANTICORROSION : 7 %
- ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %
- ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %
- ADDITIF ASSOUPLEISSANT : 10 %

Règlette : N 4   
N 4

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.