



VERBLOC.O.

Pour bétons et différents supports
POLYURETHANE BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Vernis polyuréthane bicomposant base acrylique - isocyanate aliphatique en phase aqueuse pour différents supports du bâtiment en intérieur et extérieur
- Application brosse, rouleau, pistolet, en deux couches minimum pour une bonne protection
- Aspects brillant, satiné et mat. Le degré de brillant et l'aspect du film de **VERBLOC.O.** varient en fonction de la porosité et de l'absorption des différents supports

UTILISATIONS

- Vernis de protection pour sols béton à usage professionnel (parkings, garages,...) et particulier (buanderies, balcons, caves, pièces à vivre), plans de travail, murs de cabines de douche en ciment...
- Vernis de finition pour bétons teintés dans la masse et réalisation de bétons cirés
- Vernis pour pavés autobloquants, pierres reconstituées
- Vernis de finition pour peintures et revêtements de sol bi-composants
- Vernis de surfacage visant à améliorer la conservation de l'aspect initial des revêtements de sol époxy
- Vernis de protection en intérieur de l'acier, l'acier galvanisé, l'inox et des métaux non ferreux (aluminium, cuivre, zinc)
- Vernis pour boiserie intérieure
- Vernis de vitrification pour parquet intérieur

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection antipoussière efficace des supports béton
- Protège les supports contre l'usure et les attaques des produits chimiques standards
- Vernis non jaunissant
- Excellente adhérence sur anciens fonds peints égrenés
- Application confortable (faible teneur en COV par rapport à un vernis polyuréthane en phase solvant)
- Bonne résistance à la rayure
- Le **VERBLOC.O.** adhère sur les anciens fonds suivants : EPOSOB 1000, EPOX 100, SOBLIS, SOBOX, PU ROULEAU, SOBAQUA 2K, ALKYSOB, AQUASOB

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le VERBLOC.O. Brillant réf 27675)

| | |
|-------------------------------------|--|
| <i>Aspect du film</i> | Brillant, Satiné, Mat |
| <i>Teintes</i> | Incolore |
| <i>Densité</i> | 1.03 ± 0.05 |
| <i>Extrait sec</i> | Poids : 34.2 % ± 2.0 – Volume : environ 32 % |
| <i>Rendement théorique</i> | 12 à 13 m²/litre à la couche sur une chape de béton lisse, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports |
| <i>Séchage à 20°C</i> | Hors poussière : 4h Sec toucher : 8h Circulable : 36 à 48h |
| <i>Recouvrement par lui-même</i> | 24h à 7j maximum, sans égrenage |
| <i>Propriétés finales atteintes</i> | 7 jours à 20°C |

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :

Kit de 0.750L : base 0.585L – durcisseur 0.165L

Kit de 3L : base 2.34L – durcisseur 0.66L

Kit de 10L : base 7.8L – durcisseur 2.2L

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C. Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel.

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface **Les supports béton** devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

- **Application sur béton** : Les débarrasser des anciennes peintures.
- **Application sur béton peint** : Les anciennes peintures polyuréthane et époxy parfaitement adhérentes au support devront être égrenées préalablement à l'application du **VERBLOC.O.**

Le **VERBLOC.O.** peut être appliqué sur peinture polyuréthane et époxy récentes sans égrenage en respectant les temps de recouvrement de celles-ci.

Sur les autres types de peintures, effectuer au préalable un test de recouvrabilité, visant à vérifier l'aptitude du fond à recevoir le **VERBLOC.O.**

Les supports acier : Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3

Les supports acier galvanisé, aluminium, inox et métaux non ferreux : dérochage avec le DEROCHANT SOBACID (réf. 20993) suivi d'un rinçage soigné. Consulter la fiche technique.

Les supports Bois : ponçage puis dépoussiérage. Les bois devront être exempts de cire, huile, graisse, détergents, taches etc.... Egrener entre chaque couche de vernis.

Conditions d'application **Température support** : 10°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C

Hygrométrie : maximum 70 % HR

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Rapport de mélange en volume

- Base : 78%
- Durcisseur réf. 27674B : 22%

Durée de vie du mélange à 20°C

Préparation du produit

6h

Mélanger le contenu des emballages pré-dosés en versant toujours, sous agitation, le durcisseur dans la base. Malaxer soigneusement 2 à 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène (ne pas utiliser l'emballage ayant contenu le durcisseur pour approvisionner en eau de dilution). Utiliser un agitateur.

Laisser au repos 10 minutes puis diluer avec 10 % d'eau environ.

Les emballages sont pré-dosés, un emballage de base convient pour un emballage de durcisseur.

Le non respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres.

Appliquer de façon homogène en lissant le produit pour éviter les sur épaisseurs.

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Matériel d'application

Brosse, Spalter, Pistolet pneumatique

Rouleau polyester tissé microfibre 6mm à bords biseautés

Taux de dilution

10 % d'eau pour brosse, rouleau et spalter

10 à 15 % d'eau pour pistolet pneumatique

Nettoyage des outils

Eau avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton 2 couches minimum, 3 en cas de fortes sollicitations

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR

Famille I Classe 6a2

COV (pour la réf 27675)

114 g/l. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 140 g/l

Hygiène et Sécurité

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC

| | |
|--------------------------------|---|
| <i>Résistance à l'abrasion</i> | Perte moyenne de masse : 3.55 mg pour 100 tours , Meule CS10. Charge appliquée 1000g. Durée de l'essai 3 fois 500 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2 |
| <i>Résistance chimique</i> | Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol |

RESTRICTION D'UTILISATION

- **VERBLOC.O. Satiné et mat : sur béton, béton ciré, bois et supports poreux, il est impératif d'appliquer préalablement une ou deux couches de VERBLOC.O. brillant pour bloquer le fond.**
- L'application sur béton entraîne une modification de l'aspect visuel du support (aspect mouillé plus foncé que la couleur initiale du béton).
- L'application du **VERBLOC.O. Satiné** et du **VERBLOC.O. Mat** sur les peintures de couleur foncée entraîne une modification de l'aspect visuel du support (voile blanchâtre)
- Ne convient pas pour une mise en vernis du verre, du carrelage, de la porcelaine et de la faïence.
- Le **VERBLOC.O.** peut être utilisé en finition de plan de travail de cuisines en béton. Les plats chauds devront être posés sur des dessous-de-plat et non en contact direct avec le vernis

Fait le 15/05/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.