



SOBLIS

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Résine autolissante bi-composante sans solvant, à base d'époxy pigmenté et chargé, pour sols bétons
- Auto-nivelant, il s'étale parfaitement et sa surface se lisse d'elle-même avant la prise
- L'épaisseur déposée est de l'ordre d' 1 à 2 mm selon la denture de la spatule utilisée

UTILISATIONS

- Revêtement pour sols industriels et de collectivités
- Utilisation intérieure uniquement

PRINCIPALES PROPRIETES

- Entretien facile
- Résistance aux chocs et à l'abrasion (bon compromis souplesse / dureté)
- Bonne résistance aux produits chimiques usuels
- Mise en service rapide

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le SOBLIS gris perle réf 26801)

Aspect du film Satiné – Brillant
Teintes Selon nuancier « Peintures et résines de sols »

Densité 1.75 ± 0.05
Extrait sec **Poids** : > 99 % – **Volume** : > 98 %

Rendement théorique 2.2 kg/m² à la couche, pour une épaisseur fluctuant de 1 à 2 mm, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports
 1.8 kg/m² à la couche, pour une épaisseur de 1 mm
 3.6 kg/m² à la couche, pour une épaisseur de 2 mm
 5.4 kg/m² à la couche, pour une épaisseur de 3 mm

Séchage à 20°C Circulable avec précautions 36 à 48h
Séchage à 12°C Circulable avec précautions 48 à 60h

Recouvrement par lui-même De 24h à 10j maximum, sans égrenage
Propriétés finales atteintes 7 jours à 20°C

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :
Kit de 8kg : base 7kg – durcisseur 1kg
Kit de 25kg : base 21.875kg – durcisseur 3.125kg

Stockage Maximum 6 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Conditions d'application

Température support : 5°C à 25°C

Température ambiante : 8°C à 30°C

Hygrométrie : maximum 70 % HR

La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, taches blanches après aspersion d'eau (carbamatation).

La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques.

Rapport de mélange en poids

- Base : 87.5%
- Durcisseur réf. 12940B : 12.5%

Durée de vie du mélange à 20°C

35min. Une élévation de température la diminue fortement

Le mélange doit être utilisé dans les 35 min. Au delà, il durcit dans l'emballage et devient inutilisable. Ne pas ajouter de diluant car le produit risquerait de faïencer. Ne pas stocker les produits au soleil, la durée de vie en pot en serait raccourcie.

Préparation du produit

- Mélanger très soigneusement la base et le durcisseur : un mauvais mélange donnera un revêtement défectueux. Laisser murir 5 minutes puis mélanger à nouveau. On peut utiliser un agitateur électrique lent en prenant bien soin que toutes les parties de la base soient bien mélangées avec le durcisseur (y compris le fond et les parois de l'emballage). Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes).

- Une fois le produit parfaitement homogénéisé, laisser reposer 5 minutes pour un complet débullage avant utilisation. Répandre sur le sol le mélange et répartir uniformément à l'aide d'une spatule crantée à dents pointues, permettant de déposer une couche d'épaisseur régulière. Lisser en inclinant fortement la spatule, et en caressant la surface du film. Une usure des dents de la spatule se produit à l'utilisation : il est donc nécessaire de changer de spatule tous les 75 m².

Pour obtenir un aspect de surface parfait, terminer l'application par un débullage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots.

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

*Matériel d'application***Spatules**

Pour les épaisseurs de 1 et 2 mm : spatule réf. SPADP4

Pour une épaisseur de 3 mm : spatule crantée à dents pointues plus profondes, spatule réf. SPADP7 (base sillon 12 mm, hauteur 7 mm)

Nettoyage des outils

Diluant Cellulosique

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton

1 couche de PRIMERSOB EPVI (réf. 26608) ou de PRIMER SOBSYL (réf 25854)

1 couche de **SOBLIS**

PRECAUTIONS

- Le **SOBLIS** ne doit pas être appliqué directement sur le béton. Il est impératif d'appliquer auparavant un fixateur époxy sans solvant : PRIMERSOB EP.VI (réf. 26608) ou PRIMER SOBSYL (réf 25854), additionné de son promoteur d'adhérence ADJUVANT SOBSYL (réf 25862), pour les chapes de béton fermées.
- Respecter les intervalles de recouvrement donnés par les fiches techniques de ces produits.

REMARQUES

- Le **SOBLIS** une fois appliqué se présente comme un film de 1 à 2 mm d'épaisseur, soit une épaisseur 20 fois supérieure à celle obtenue par 2 couches de peinture traditionnelle.
- Les qualités intrinsèques du **SOBLIS**, le respect de l'épaisseur préconisée ainsi que des consignes de préparation de surface et d'application garantissent au revêtement une résistance exceptionnelle aux sollicitations traditionnelles que peut rencontrer un sol industriel (trafic intense piétons et passage régulier de chariots élévateurs à roues pneumatiques).

- Les phénomènes de décollement du **SOBLIS** dus à des remontées d'humidité à travers la chape, à un mauvais nettoyage, à une mauvaise préparation ou à une fissuration de la chape ne pourront être incombés au revêtement lui-même.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

| | |
|------------------------------|---|
| <i>Classification AFNOR</i> | Famille I Classe 6b |
| <i>COV (pour réf. 26801)</i> | 12g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l |
| <i>Hygiène et Sécurité</i> | Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante |

PROPRIETES DU FILM SEC

| | |
|---------------------------------------|--|
| <i>Adhérence par traction (béton)</i> | 2 MPa (selon la norme NF EN 1542 :07/1999) plots de 5cm |
| <i>Résistance à l'abrasion</i> | Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2 Perte moyenne de masse : 23 mg pour 100 tours , Meule H22, charge appliquée 1000g Perte moyenne de masse : 3.5 mg pour 100 tours , Meule CS10, charge appliquée 1000g |
| <i>Résistance chimique</i> | Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol |

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel, ainsi qu'à des garages parking. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

CAS PARTICULIERS

- La résistance à l'abrasion et la conservation de l'aspect esthétique initial du revêtement peuvent être améliorées par l'application entre 24h et 10 jours après d'une couche de vernis polyuréthane en phase solvant VERBLOC ou en phase aqueuse VERBLOC.O
- Arrêt** : afin d'arrêter une pièce correctement, il est conseillé de délimiter la fin du chantier à l'aide d'un ruban adhésif papier lisse, le **SOBLIS** pourra déborder légèrement sur le ruban. Quelques minutes après l'application du **SOBLIS** on pourra retirer le ruban adhésif et l'on obtiendra un arrêt net. Cette même technique est à utiliser pour une grande pièce, dont l'application est effectuée en plusieurs fois, pour obtenir des reprises droites.
- Cas des joints de dilatation** : conserver les joints de dilatation existants, ne pas les boucher avec le **SOBLIS**
- Cas des réparations et reprises** : une application partiellement défectueuse peut être rattrapée par la réalisation sur la zone à reprendre d'une nouvelle application. Le raccord doit être réalisé en délimitant à l'aide d'un ruban adhésif la partie à reprendre. La zone ainsi réalisée aura les mêmes propriétés que le **SOBLIS** d'origine. On peut toutefois constater une différence de teinte importante. Cet écart de coloris peut être très variable en fonction du temps écoulé entre l'application d'origine et le raccord. Les coloris clairs sont particulièrement affectés par ce phénomène.

NETTOYAGE, TRAITEMENT ET ENTRETIEN DES SOLS EN SOBLIS

- Nettoyage du SOBLIS visant à éliminer les graisses et les traces de pneus** :
Utiliser le détergent basique SANAS en lavage manuel ou autolaveuse. Afin de supprimer certaines traces récurrentes d'autres détergents peuvent être nécessaires, ALCANE, AMARIS et ULTRA SPRAY.
- Traitement du revêtement SOBLIS visant à limiter les salissures** :
Utiliser le sealer XK309, l'entretien périodique du sealer se fera avec un détergent neutre du type EYNERT SOL.
- Les produits SANAS, XK 309, EYNERT SOL sont des produits de EYREIN INDUSTRIE - 19800 EYREIN**
Fax 05 55 27 66 08 Tel 05 55 27 65 27
(Suivre les conseils d'utilisation donnés par la fiche technique relative à chaque produit)

Fait le 08/03/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.