



RESINE EPOXYSOB LC

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT



DEFINITION

Réf. 27032

- Résine époxy incolore bi-composante sans solvant, de basse viscosité, pour la réalisation de tiré-à-zéro et de chapes de masse

UTILISATIONS

- Réalisation de "tiré-à-zéro", par incorporation de silices
- Réalisation de chapes de masse pour sols béton à usage industriel, par incorporation de silices
- Réalisation de "moquettes de pierre" pour pourtours d'arbres en milieu urbain, par ajouts de granulats

PRINCIPALES PROPRIETES

- Les revêtements réalisés à partir de la **RESINE EPOXYSOB LC** protègent les sols contre l'usure et les attaques de produits chimiques (détergents, bases et acides dilués, huiles minérales, essence, fuel)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

Aspect du film Brillant
Teintes Incolore, légèrement ambrée

Densité 1.10 ± 0.05
Extrait sec **Poids et Volume** : > 99 %

Rendement théorique pour un tiré-à-zéro pour une épaisseur de 0 à 2mm 0.63 m²/kg/mm d'épaisseur du mélange **RESINE EPOXYSOB LC** / SILICE S48 à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports, du type et de la quantité de silice ajoutée, et de l'épaisseur du revêtement.

Séchage à 20°C 24h

Recouvrement par un revêtement époxy sans solvant De 6h à 72h maximum, sans égrenage
Propriétés finales atteintes 8 jours à 20°C

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :
Kit de 1kg : base 0.657kg – durcisseur 0.343kg
Kit de 5kg : base 3.29kg – durcisseur 1.71kg
Kit de 15kg : base 9.86kg – durcisseur 5.14kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons ».
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	▪ Base : 100% ▪ Durcisseur réf. 27033B : 52%
<i>Rapport de mélange en volume</i>	▪ Base : 100% ▪ Durcisseur réf. 27033B : 57%
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	45min. Une élévation de température la diminue fortement
<i>Préparation du produit</i>	Verser la totalité du durcisseur dans la base et homogénéiser le mélange. Verser la quantité adéquate de silices ou de granulats et homogénéiser. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	Spatule métallique crantée réf SPADP4 ou SPADP7 puis rouleau débulleur pour tiré-à-zéro et chape de masse
<i>Nettoyage des outils</i>	Taloche pour compactage de la moquette de pierre Diluant Epoxyde réf. 05305 avant durcissement

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton 1 couche de mélange **RESINE EPOXYSOB LC / Silices S48**

CONSOMMATION

- Dépend de la porosité et de la rugosité du sol, du type et de la quantité de silice ajoutée, et de l'épaisseur du revêtement
- Pour un tiré-à-zéro, la consommation pratique moyenne est de 0.8 à 1 kg/m² du mélange RESINE EPOXYSOB LC + silice S48

	EPOXYSOB LC	Silice S48	Epaisseur	Consommation théorique du mélange par mm	Densité du mélange
Ratissage, tiré-à-zéro, rebouchage fissures	1 kg	1 kg	0 à 2 mm	0.63 m ² /kg	1.58
Ragréage des gros défauts	1 kg	2 kg	1 à 3 mm	0.56 m ² /kg	1.83
Mortier gras, gros trous	1 kg	5 kg	3 mm à 1 cm	0.45 m ² /kg	2.18
Mortier sec, gros trous	1 kg	8 kg	1 à 2 cm	0.43 m ² /kg	2.33

PRECAUTIONS

- **Tiré-à-zéro et chapes de masse** : utiliser la silice S48 (réf. 00S48) de granulométrie moyenne de 185 µm. Pour un kit de 15 kg de **RESINE EPOXYSOB LC**, il faut environ 10 à 15 kg de silice S48.

Répandre le mélange sur le sol, appliquer uniformément avec une spatule crantée métallique et terminer l'application par passage d'un rouleau débulleur à picots.

- Le tiré à zéro ou chape de masse est effectué :
 - Sur fixateur époxy type PRIMERSOB EP.VI réf. 26608 pour supports béton très poreux ou fortement grenailé.
 - Sur fixateur époxy type PRIMER SOBSYL réf. 25854 additionné de son promoteur d'adhérence Adjuvant SOBSYL réf. 25862 sur support béton fermé glacé.
 Les silices et les granulats doivent être propres et secs.

Dans le cas d'une chape de masse non recouverte d'une couche de regarnissage ou d'une couche de finition film mince polyuréthane, réalisation uniquement en intérieur (farinage et altération des résines époxy en extérieur).

- **Moquette de pierre** : utiliser des granulats roulés, lavés et secs de granulométrie supérieure à 25 mm.
 - Pour un kit de 5 kg de **RESINE EPOXYSOB LC**, il faut environ 125 kg de granulats (rapport en poids de **RESINE EPOXYSOB LC**/granulats d'environ 1/25).

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>Classification COV</i>	<1g/litre, classe de COV jPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 17/04/2018. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.