



EPOX 100

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Résine époxydique bi-composante sans solvant à haut extrait sec volumique
- Film semi-épais
- Protège les sols contre l'usure par la qualité structurelle du revêtement obtenu et par son épaisseur

UTILISATIONS

- Sols bétons à usage industriel et commercial. Peut être appliquée aussi sur les murs
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines époxydiques en extérieur)
- Peinture pour chambres froides jusqu'à -20°C (après application et séchage 48h, à température ambiante de 20°C)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection antipoussière efficace
- Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques (voir tableau joint)
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel
- Application facile, sans émanation de solvant
- Permet d'obtenir en une couche un film sec de 180-200µm soit la valeur de 3 à 4 couches de peintures en film mince
- Très bonne résistance aux pneus chauds (rapport essais des Laboratoires Pourquery N° RI 03283_0_FR du 13/04/2016)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'EPOX 100 blanc cassé réf 12876)

Aspect du film Satiné – Brillant pommelé

Teintes Selon nuancier « Peintures et résines de sols »

Densité 1.64 ± 0.05

Extrait sec Poids : > 99 % – Volume : > 98 %

Rendement théorique 3 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports

Pour une protection longue durée, une 2ème couche peut être appliquée à 24h d'intervalle

Séchage à 20°C Circulable avec précautions de 24 à 48h

Séchage à 12°C Circulable avec précautions de 48 à 60h

Recouvrement par lui-même De 24h à 10j maximum, sans égrenage

Propriétés finales atteintes 7 jours à 20°C

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :

Kit de 1kg : base 0.82kg – durcisseur 0.18kg

Kit de 5kg : base 4.1kg – durcisseur 0.9kg

Kit de 15kg : base 12.3kg – durcisseur 2.7kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Conditions d'application

Température support : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C

Hygrométrie : maximum 70 % HR

La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, taches blanches après aspersion d'eau (carbamatation).

La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques.

- Base : 82%
- Durcisseur réf. 13317B : 18%

1h. Une élévation de température la diminue fortement

Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Si possible, utiliser un agitateur. **Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes)**

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Brosse, rouleau

Diluant Epoxyde réf. 05305 avant séchage

Matériel d'application

Nettoyage des outils

SYSTÈME D'APPLICATION RECOMMANDÉ

Sur béton	1 couche de <u>PRIMERSOB EPVI</u> ou de <u>PRIMER SOBSYL</u> 1 à 2 couches d' EPOX 100 suivant l'importance du passage
------------------	--

PRECAUTIONS

- **L'EPOX 100** ne doit pas être appliquée directement sur béton. Il est impératif d'appliquer un fixateur époxy. Le choix du PRIMERSOB EP.VI permet de constituer un système complet sans solvant favorisant la sécurité et le confort de l'applicateur. Respecter les intervalles de recouvrement indiqués sur leurs fiches techniques respectives
- Dans le cas d'une chape béton grenaillée uniquement, la couche de fixateur époxy peut être remplacée par une première couche d'**EPOX 100** additionnée d'ADJUVANT SOBSYL Promoteur d'Adhérence (réf. 25862) :
 - 1 dose de 12.5 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit d'1 kg d'**EPOX 100**
 - 1 dose de 62.5 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit de 5 kg d'**EPOX 100**
 - 1 dose de 175 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit de 15 kg d'**EPOX 100**

La deuxième couche d'**EPOX 100** est à appliquer entre 24h et 10 jours maximum sans égrenage

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR

Famille I Classe 6b

COV (pour la référence 12876)

11g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l

Hygiène et Sécurité

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIÉTÉS DU FILM SEC

Adhérence par traction (béton)

6.2 MPa (selon la norme NF EN 1542 : 1999)

Résistance à l'abrasion

Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2

Perte moyenne de masse : **27 mg pour 100 tours**, Meule H22. Charge appliquée 1000g

Perte moyenne de masse : **5.6 mg pour 100 tours**, Meule CS10. Charge appliquée 1000g

Résistance chimique

Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel, ainsi qu'à des garages parking. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

CAS PARTICULIERS

- La résistance à l'abrasion et la conservation de l'aspect esthétique initial du revêtement peuvent être améliorées par l'application entre 24h et 10 jours après d'une couche de vernis polyuréthane en phase solvant VERBLOC ou en phase aqueuse VERBLOC.O

- L'EPOX 100 peut être appliquée en revêtement autolissant à la spatule à dents fines réf SPADP2 à raison d' 1kg à 1.2 kg/m², sur support traité au préalable avec le PRIMERSOB EP.VI (réf. 26608).

- Pour certains locaux où les problèmes de sécurité rendent nécessaire un revêtement adapté, il est possible de constituer :

- **Un revêtement antidérapant : rugosité très prononcée : valeur SRT à 100 suivant NF EN 14231**
 - 1 couche de fixateur époxy, PRIMERSOB EP.VI (référence 26608)
 - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m²
 - Projection de corindon, du type COR496 à raison d'environ 4kg/m² sur la couche d'**EPOX 100** fraîche.
 - Le lendemain, élimination par balayage du corindon non fixé (rendement du corindon après balayage 1.7kg/m²)
 - Application d'une 2ème couche d'**EPOX 100** à raison de 700 g/m²
- **Un revêtement antidérapant : rugosité prononcée : valeur SRT à 61 suivant NF EN 14231**
 - 1 couche de fixateur époxy, PRIMERSOB EP.VI (référence 26608)
 - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m²
 - Projection de silice sèche et calibrée, type Q209 à raison d'environ 3kg/m² sur la couche d'**EPOX 100** fraîche.
 - Le lendemain, élimination par balayage de la silice non fixée (rendement de la silice après balayage 1.1kg/m²)
 - Application d'une 2ème couche d'**EPOX 100** à raison de 600 g/m²
- **Un revêtement antiglissant :**
 - 1 couche fixateur époxy, PRIMERSOB EP.VI (référence 26608)
 - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m² avec incorporation dans le seau d'**EPOX 100** de l'additif SOBTEX antiglissant réf 26456 (1 dose de 100 gr d'additif SOBTEX dans 1 seau de 5 kg d'**EPOX 100** ou 3 doses dans un seau de 15 kg).
 - Le lendemain, application d'une 2ème couche d'**EPOX 100**, à raison de 330g/m²

NETTOYAGE, TRAITEMENT ET ENTRETIEN DES SOLS EN EPOX 100

- **Nettoyage de l'EPOX 100 visant à éliminer les graisses et les traces de pneus :**

Utiliser le détergent basique SANAS en lavage manuel ou autolaveuse. Afin de supprimer certaines traces récurrentes d'autres détergents peuvent être nécessaires, ALCANE, AMARIS et ULTRA SPRAY.

- **Traitemennt du revêtement EPOX 100 visant à limiter les salissures :**

Utiliser le sealer XK309, l'entretien périodique du sealer se fera avec un détergent neutre du type EYNERT SOL.

- **Les produits SANAS, XK 309, EYNERT SOL sont des produits de EYREIN INDUSTRIE - 19800 EYREIN**

Fax 05 55 27 66 08 Tel 05 55 27 65 27

(Suivre les conseils d'utilisation donnés par la fiche technique relative à chaque produit)

Fait le 25/04/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.