

EPOXY QUALITY POOL

DEFINITION

Code article :	FE90000
Nature du produit :	EPOXY/ISOCYANATES A 2 COMPOSANTS
Famille (NFT 36-003) :	FAMILLE 1 - CLASSE 6 B
Utilisation / destination :	FINITION HAUT DE GAMME INDUSTRIE ET SOL. <input type="checkbox"/> NE FARINE PAS. <input type="checkbox"/> BONNE RESISTANCE A LA RAYURE ET AUX CHOCS. <input type="checkbox"/> BONNE RESISTANCE CHIMIQUE. <input type="checkbox"/> TRES BON BRILLANT. <input type="checkbox"/> TENUE A LA TEMPERATURE : 180° C. <input type="checkbox"/>
Teintes :	TEINTES RAL ET AFNOR
Aspect :	BRILLANT

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Viscosité de livraison (NFT 30-014) :	120 A 150 S CA N°4 A 20°C
Masse volumique (NFT 30-020) :	1.100 A 1.250 SELON LA TEINTE
Extrait sec en poids (NFT 30-084) :	65 % (+/-5)
Extrait sec en volume :	50 % (+/-5)
Pouvoir couvrant théorique :	9 M ² /KG POUR 50 µ
Voc :	> 420 G/L

CARACTERISTIQUES LIVRAISON

Conditionnement :	EN KIT DE 6 KG (4+2) ET 30 KG (20+10)
Point éclair :	> 23° C
Code transport :	CLASSE 3, GROUPE 3.3, CODE ONU : 1263, CODE IMDG : 3372

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

UTILISATION

Support :

WG 6652, AS 801, PRIMPOX, DIABLO, NASA 2000.

Préparation :

PISTOLET :
2+ 1 EN VOLUME
LAQUE 90000 100 PARTS
DURCISSEUR 90000 50 PARTS
DILUANT 90000 SI PISTOLET 10 PARTS

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art

Viscosité d'application :

22 A 35 S CA N° 4 A 20°C

Application / réglage :

	Diam. buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pneumatique	1.2 à 1.8	3.5 à 4	1 à 2
HVLP	1.2 à 1.4	2.0	1 à 2
Pompe à membrane	1 à 1.4	0.5 à 1	1 à 2
Airless airmix	0.9 à 1.3	40 à 120	1 à 2

Epaisseur :

SECHE : 60 μ
HUMIDE : 120 μ
<10°C < TEMPERATURE < >30 °C HYGROMETRIE <80

Désolvantation :

15 MINUTES A 20°C

Séchage :

HORS POUSSIÈRE : 20 MINUTES A 20°C
SEC AU TOUCHER : 1 HEURE A 1 HEURE 30 A 20°C SELON EPAISSEUR
ETUVAGE : 45 MN A 60 °C.
LES RESISTANCES MECANIQUES ET CHIMIQUES SONT OBTENUES APRES 1 SEMAINE.

Conservation :

EN POT : 4 HEURES A 20°C
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30°C.

Notes :

Reglette : N° 2

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.