

# FINITION PU 711 ACRYL EPOXY

## Définition

<b>Code Article</b>	FP711
<b>Nature du produit</b>	ACRYLIQUE-EPOXY BI-COMPOSANT RETICULE AVEC DES ISOCYANATES ALIPHATIQUES.
<b>Famille (NFT 36-005)</b>	FAMILLE 1 CLASSE 6 A/C.
<b>Utilisation / destination</b>	PEINTURE MONOCOUCHE HAUTES PERFORMANCES POUR VEHICULES INDUSTRIELS, CHASSIS, TRAVAUX PUBLICS, MATERIELS AGRICOLES. PRODUIT APPLICABLE EN FORTE EPAISSEUR OFFRANT UNE RESISTANCE AU BROUILLARD SALIN EXCELLENTE ET DES RESISTANCES MECANIQUES ET CHIMIQUES ELEVEES. ADHERE DIRECTEMENT SUR ACIER, ALUMINIUM.
<b>Teintes</b>	TOUTES TEINTES OPAQUES
<b>Aspect</b>	BRILLANT SPECULAIRE : 80 A 85% A 60 (SUIVANT TEINTE)

## Caractéristiques physiques

<b>Viscosité de livraison (NFT 30-014)</b>	THIXOTROPE
<b>Masse volumique (NFT 30-020)</b>	1.16 A 1.35 SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en poids (NFT 30-084)</b>	59 A 69 % +/- 3 SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en volume</b>	46 % A 50 % (+/- 3) SELON LA TEINTE
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	180 A 220G/M SOUS 80 MICRONS SECS SELON LA TEINTE
<b>VOC</b>	> 420 G/L

## Caractéristiques de livraison

<b>Conditionnement</b>	5 KG, 25 KG
<b>Point éclair</b>	> 21 C
<b>Code transport</b>	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

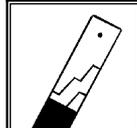
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## Utilisation



### Support

ACIER TECHNIQUEMENT PROPRE OU GRENAILLE (SA 2.5)

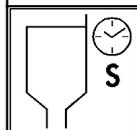


### Préparation

PISTOLET :  
6 + 1 EN VOLUME:  
FINITION 711 6 PARTS  
DURCISSEUR 7867 1 PART  
DILUTION AVEC DILUANT 900/905/902 STANDARD OU LENT A RAISON DE 5 A 10%

4 + 1 EN VOLUME :  
FINITION 711 4 PARTS  
DURCISSEUR L900 1 PART  
DILUTION AVEC DILUANT 900/905/902 STANDARD OU LENT A RAISON DE 5 A 10%

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



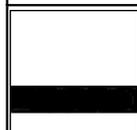
### Viscosité d'application

35 A 60 S CA 4 A 20 C



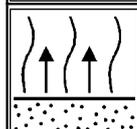
### Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pompe à membrane	1.2 - 1.6	0.5 - 1	2 - 3
Airless airmix	11 - 15	40 - 120	2 - 3
Pneumatique	1.5 - 2	3 - 5	2 - 3



### Epaisseur

SECHE : 80 A 90  $\mu$   
HUMIDE : 120 A 150  $\mu$



### Désolvantation

10 MINUTES A 20 C SI ETUVAGE EN CABINE



### Séchage

HORS POUSSIERE : 20 A 30 MINUTES A 20 C  
SEC AU TOUCHER : 2 A 3 HEURES A 20 C  
SECHAGE ACCELERE : 45 MINUTES A 60 C

### Conservation

EN POT : 5 HEURES A 20 C  
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 C.

### Notes :

RESISTIVITE DU MELANGE : 6 A 10 MW  
LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):  
- ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %  
- ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %  
- ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %  
Règlette : N 6, N 4

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.